

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 60.438

N° 1.489.087

Classification internationale :

B 65 d

Emballage pour le transport et la présentation de fruits tels qu'ananas.

SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DES CARTONNERIES DE LUMBRES résidant en France
(Pas-de-Calais).

Demandé le 5 mai 1966, à 15^h 57^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 12 juin 1967.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 29 du 21 juillet 1967.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 2, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

La présente invention a pour objet un emballage gerbable pour le transport et la présentation de fruits et notamment des ananas.

Cet emballage, réalisé en carton ou tout autre matériau, comprend une caisse, du type dénommé « caisse américaine », avec perforations et poignées de préhension, dont les rabats du fond et du couvercle sont refermés les uns sur les autres pour bloquer des emballages présentoirs logés côte à côte dans l'emballage-caisse et calés par l'insertion entre eux de plaques de séparation.

Chaque présentoir est constitué par une caisse présentant à sa partie basse deux rabats latéraux d'une longueur égale à une fraction de la largeur de la caisse ainsi que deux grands rabats longitudinaux d'une longueur égale à la profondeur du fond augmentée de la hauteur de la caisse, et, à sa partie haute, des retours le long des quatre côtés.

Les deux grands rabats du fond sont subdivisés en trois par des lignes de pliure parallèles, de manière à former chacun par double repli à 90°, la moitié du fond et de la caisse, une cloison médiane longitudinale et la moitié du dessus. Les grands rabats présentent des fentes transversales équidistantes des pattes latérales et, à leur extrémité libre, des encoches largement ouvertes. Ces rabats une fois repliés forment deux compartiments dans le présentoir et sont immobilisés par le repli sur eux des rabats latéraux.

Les deux grands côtés de la caisse sont découpés sur trois côtés pour constituer des volets rabattables à 90° sur le fond; ils sont percés de trous et d'encoches équidistantes.

Pour dresser cet emballage, on commence par rentrer vers l'intérieur et l'un vers l'autre les grands rabats du fond en les pliant deux fois d'équerre pour constituer le fond, une double cloison verticale médiane longitudinale et un dessus encoché latéralement.

On rabat ensuite à 90° les volets découpés dans les grands côtés pour les appliquer sur les éléments de fond des grands rabats. Les rabats latéraux sont repliés et leurs bords engagés dans les fentes des éléments de fond des rabats longitudinaux.

Enfin on plie vers l'intérieur les retours des bords supérieurs de la caisse pour immobiliser le compartimentage interne.

On introduit ensuite des plaques transversales de séparation fendues pour enjambrer la double cloison médiane longitudinale et fixées à leur base dans les encoches du fond; on subdivise ainsi chaque présentoir en un certain nombre de compartiments dans chacun desquels peut être suspendu un fruit visible de l'extérieur par les côtés découpés.

Plusieurs présentoirs peuvent être logés dans la caisse d'emballage ci-dessus décrite et immobilisés par des plaques de séparation jouant le rôle de cales.

On décrira plus en détail ci-après, à titre indicatif et nullement limitatif, un mode d'exécution d'une caisse en carton logeant deux présentoirs pour chacun six ananas, en référence au dessin annexé sur lequel :

La figure 1 montre en perspective un emballage-présentoir avant repli des volets inférieurs et supérieurs;

La figure 2 montre le présentoir quand les grands volets du fond ont été repliés deux fois d'équerre à l'intérieur et les cloisons de séparation prêtes à être introduites;

La figure 3 montre le présentoir terminé, après rabat des volets inférieurs latéraux et des bordures de dessus;

La figure 4 est une vue en perspective éclatée montrant la mise en place de deux présentoirs dans la caisse d'emballage.

Chaque emballage-présentoir, pour six ananas par exemple, est constitué par une caisse en carton parallélépipédique, avec coins cousus, collés ou autrement

fixés; cette caisse 1 présente à sa base deux volets latéraux 2 de hauteur égale au tiers de la largeur du présentoir sans compter un retour d'équerre 3 encoché en son milieu 4, et deux grands volets longitudinaux subdivisés chacun par deux lignes de pliure parallèles 5 et 6 en trois éléments 7, 8, 9. L'élément 7 de longueur égale à la demi-largeur du fond est destiné à former la moitié du fond de la caisse; l'élément 8 de longueur égale à la hauteur de la caisse est dressé verticalement et forme avec l'élément adjacent de l'autre volet une double cloison longitudinale médiane; l'élément 9 de longueur égale à celle de l'élément 7 forme le dossier; son bord externe est pourvu de trois encoches 10 équidistantes largement ouvertes.

Des fentes équidistantes 11 sont pratiquées à chaque tiers des grands volets et des pattes 12 sont prévues en bout de l'élément 7.

Les grands côtés des présentoirs sont découpés sur trois côtés de manière à former des volets rectangulaires 13; chaque volet rabattu à 90° repose sur l'élément 7 et son retour d'extrémité 14 est pincé contre la cloison médiane formée par les éléments médians 8 des grands volets. Chaque volet 13 est percé de trois trous équidistants 15 pour le pédoncule des fruits et de fentes 16 équidistantes et au tiers de la longueur.

La double paroi formée par les deux éléments 7 des volets et par les volets 13 constitue le fond qui est maintenu par le repli à 90° des volets latéraux 2 dont les retours 3 sont engagés dans les fentes 11, grâce à leurs encoches 4, tandis que les pattes 12 repliées sont engagées dans les encoches 16 des volets 13.

Les fruits peuvent être suspendus par l'engagement de leurs couronnes dans les encoches 10 et de leurs pédoncules dans les trous 15 et isolés par l'engagement de plaques de séparation 17, parallèles et équidistantes, en travers de la cloison médiane 8 qu'elles enjambent grâce aux fentes 18; elles se fixent dans le double fond par engagement de leurs pattes 19 dans les fentes 16.

Les retours latéraux 20, puis les retours longitudinaux 21, sont rabattus contre les flancs du présentoir pour renforcer le bord supérieur de la caisse et immobiliser les éléments de dessus 9.

Des trous 22 peuvent être prévus sur ces retours et les bords correspondants du présentoir.

Chaque présentoir se présentant comme indiqué à la figure 5 peut être logé dans la caisse 23; celle-ci peut par exemple recevoir deux présentoirs de six ananas calés par l'engagement de par exemple une plaque 24 de séparation avant la fermeture de la caisse par repli des rabats de fond 25 et de dessus 26 les uns sur les autres.

Des trous de préhension 27 et d'aération 28 sont prévus dans les flancs de la caisse.

Cette caisse d'emballage avec présentoir assure une excellente protection des fruits lors de leur transport; ils sont isolés les uns des autres et suspendus; ces présentoirs sont facilement introduits dans la caisse de transport qui assure à l'ensemble une grande résistance mécanique et supporte l'empilage.

RÉSUMÉ

1° Cet emballage, réalisé en carton ou tout autre matériau, comprend une caisse, du type dénommé « caisse américaine », avec perforations et poignées de préhension, dont les rabats du fond et du couvercle sont refermés les uns sur les autres pour bloquer des emballages présentoirs logés côte à côte dans l'emballage-caisse et calés par l'insertion entre eux de plaques de séparation.

2° Chaque présentoir est constitué par une caisse présentant à sa partie basse deux rabats latéraux d'une longueur égale à une fraction de la largeur de la caisse ainsi que deux grands rabats longitudinaux d'une longueur égale à la profondeur du fond augmentée de la hauteur de la caisse, et, à sa partie haute, des retours le long des quatre côtés.

3° Les deux grands rabats du fond sont subdivisés en trois par des lignes de pliure parallèles, de manière à former chacun par doublé repli à 90°, la moitié du fond et de la caisse, une cloison médiane longitudinale et la moitié du dessus.

4° Les deux grands côtés de la caisse sont découpés sur trois côtés pour constituer des volets rabattables à 90° sur le fond; ils sont percés de trous et d'encoches équidistantes.

SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DES CARTONNERIES DE LUMBRES

Par procuration :

BLÉTRY

Fig.1

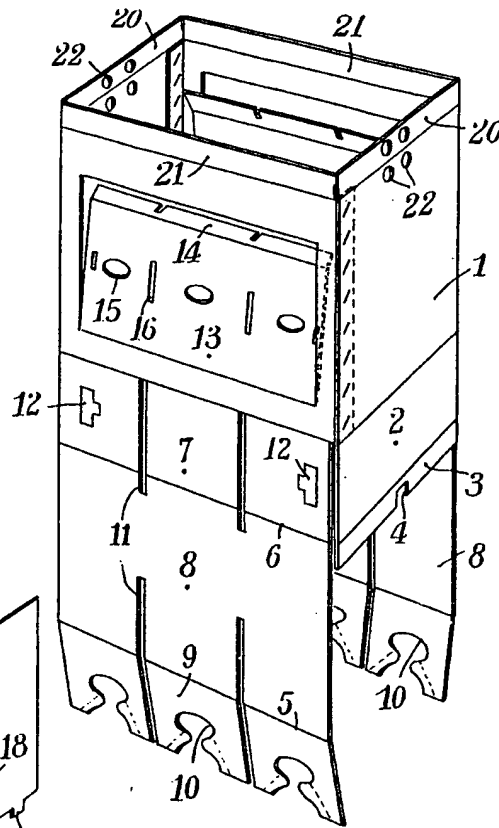


Fig.2

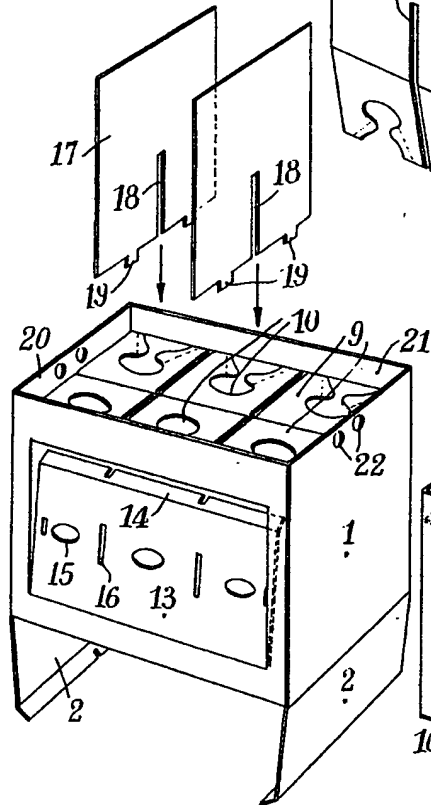


Fig.3

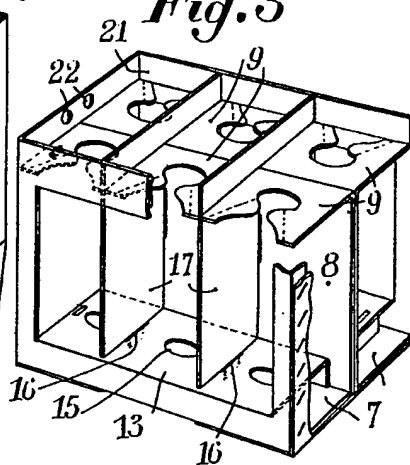


Fig. 4

